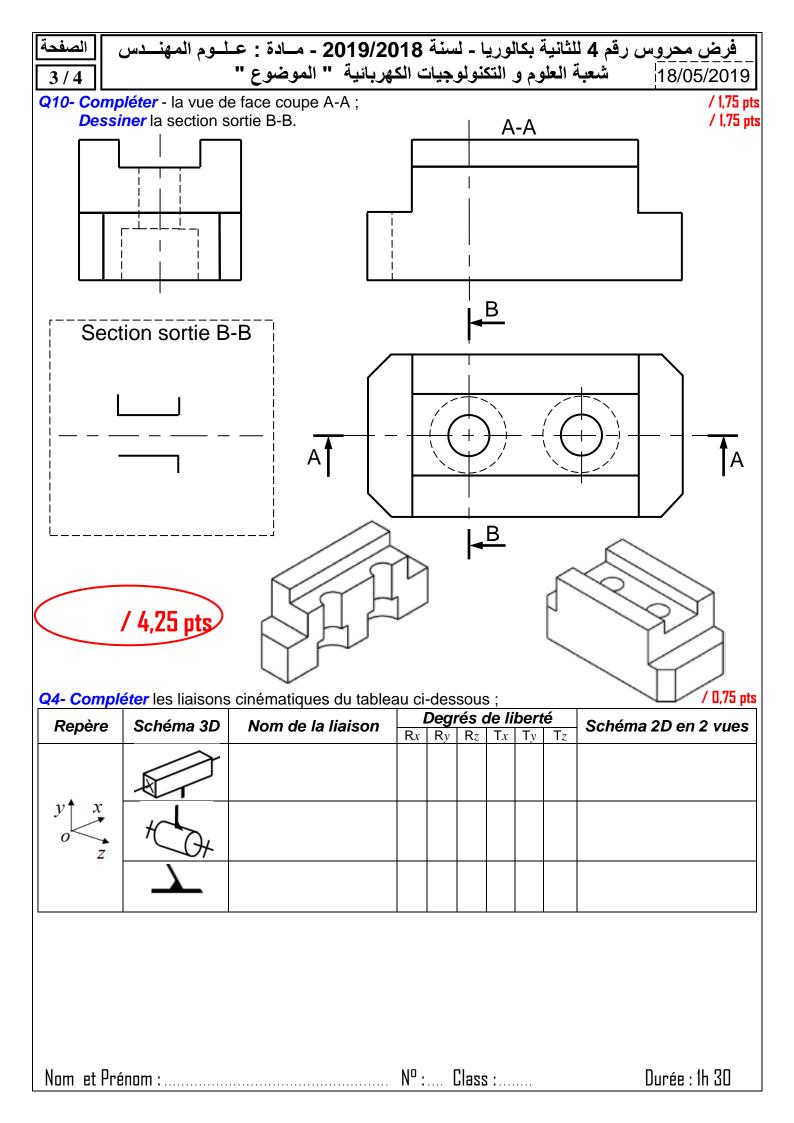


ر الصفحة	ممائمة دير	1 c = 5 1 .	- 2019/201	1 9 äint 1		1 4 5	ا فرض			
2/4	رم ,		ا 19/20 اکهربائیة " ا			, <u>, </u>	8/05/2019			
Q5- Relier pa	ar une flèche l	le nom du tra	ait avec l'appl	ication qui c	onvient		/ 1,25 pts			
Nom d										
			Arête	s vus						
Trait continu fort			Cadre	e et cartoucl						
			Hach	ures						
Trait mixte fin			Flèch	e de sens d						
		_	Fond	s de filets ca	(/ 8 pts/				
				de coupe		7 u pta				
			<u> </u>	et contours	cachés					
Trait interro	ompu fin		Axes							
			Ligne	d'attache						
	Q6- L'assemblage démontable entre deux pièces est souvent réalisé par des vis ou des boulons ces éléments sont en générale en C 22 ou X 2 Cr Mo Ti S 18-2. Expliquer ces désignations :									
X 2 Cr Mo T	i C 19_2						/ 1,25 pts			
2	1010-2									
Cr										
Mo										
Ti										
S										
18										
2										
Q7- Indiquer sur le dessin éclaté les repères des pièces de la liaison fixe (encastrement) de 2 par rapport à 1 et compléter le tableau des caractéristiques ; MIP et MAP de cette liaison. 5 6 /0,75 pts /1,5 pts										
		:-			Caract		tiques de L2/1			
					<u>c</u>		dé a di			
	<u> </u>	/ ~ \ <i>(</i>			С	r dé a	dé a di			
		7			MIP de 2	2/1 MA	MAP de 2/1			
4	2									
Q8- Affecter							/ 2 pts			
Tête cylindrique	Tête Tête fraisée plate cylindrique		Tête fraisée plate	Tête fraisée boml	Tête bée cylindriq	Tête ue carrée	Tête			
large fendue	hexagonale	hexagonale	fendue FS	fendue FB	, ,		hexagonale H			
CLS	creux FHC	creux CHc	ionado i O	ionado i D	- Ionado C		"			
		· 			i					
(1) Pa			(F)		(3h)					
	_ _		r in	<u> </u>						
				\bowtie			L.			
Q9- Affecter les symboles des têtes avec l'outil qui convient. /1,25 pts										
	a	Q	,							
2				THE COME OF THE PARTY						
Nom et Prénom : No : Class : Durée : 1h 30										



الصفحة	دس	المهن							لثانية بكالر		حروس	فرض م
4/4			**	فوع	ة " ا <u>لمو</u>	كهربائيا	جيات ال	التكنولو	العلوم و	شعبة	18/	05/2019
		-	-	stes pa	armi les	proposit	tions su	ivantes	; afin de d			
formes ci-contre : 2 13								/ 1,25 pts	Trou Arrondi	Trou Cannelures Co Arrondi Nervure Év		
14							Rainure	Chanfr		videment ⁄léplat		
			5—	16		7			1:		8:	
11 2:							2:	9 : Bossage				
3: 10: Sem 4: 11:								elle				
5-						3	5 : Alésage 12 :					
7 4					1			6 : Chambrage 13 :		13:		
1	0						12	500	7:		14:	
										/2 pts		
COTES	à	6 10 à à	à	à	50 80 à à	120 à	COTE	-	6 10 à à	18 à	30 50 à à	80 120 à à
NOMINALES	inclus	10 18 inclus incl	us inclus	inclus in	80 120 nclus inclus	180 inclus	NOMINA	inclus	10 18 inclus	inclus ir	50 80 nclus inclus	120 180 inclus
g5	- 4 -	- 5 - - 11 -	6 - 7 14 - 16	- 9 - - 20 -	10 - 12 23 - 27	- 14 - 32	S	G6 + 12 + 4	+ 14 + 17 + 5 + 6	7 + 20 + 6 + 7 +	25 + 29 9 + 10	+ 32 + 39 + 12 + 14
j6	+ 6 -	+ 7 +	8 + 9 3 - 4	+ 11 +	12 + 13 7 - 9	+ 14	ALÉSAGES	H6 + 8	+ 9 + 1	1 + 13 +	16 + 19 0 0	+ 22 + 25 0 0
arbres et es	+ 16	+ 19 + + 10 +	23 + 28 12 + 15	+ 33 + + 17 +	39 + 45 20 + 23	+ 52 + 27	ÉS/	N7 - 4 - 16	- 4 - 5 - 19 - 20	5 - 7 -	8 - 9 33 - 39	- 10 - 12 - 45 - 52
p6	+ 20	+ 24 +	29 + 35	+ 42 +	51 + 59	+ 68	AL	D6 - 9	- 12 - 15	5 - 18 -	21 - 26	- 30 - 36
	+ 12	+ 15 + T	18 + 22	+ 26 +	32 + 37	+ 43	A -L	- 17	- 21 - 26	6 - 31 - I	37 - 45	- 52 - 61
Ajuste	ments			Alésag El			Arbre	it	J_{maxi}	J _{mini}	7	Гуре
EE LIG	` ~E	Cn	ES	EI	IT	es	ei	Ιτ				
55 H6												
92 P6												
35 N7												
		des ai	<u>lestion</u>	s à cho	ix multir	oles (QC	CM) : er	ncercle	la (les) r	énonse	(s) juste	(s)
									-0,25 pt ;			
a- Une s	ection i	rabattu	e d'une	pièce	de révo	lution co	ontient o	des trais	3 :		-	/0,25 pts
				•	Continu			_				7 0,20 pto
b- Dans	un des	sin ind	ustrielle	e les ha	achures	coupent	t un trai	t: (/ = =		/0,25 pts
					ointillée ;		_			/ 5,5	pts	
c- Un cir	clips pe	ermet d	l'élimin	er la :								/0,25 pts
					tion + Tr	anslatio	n; • Tr	anslatio	n + Rotati	ion.		
 Rotation; Translation; Translation + Rotation. Une clavette permet de réaliser un (une): 									/0,25 pts			
• Guidage en rotation ; • Guidage en translation ; • Liaison en rotation ; • Liaison en translation.												
e- Système vis-écrou permet de : /0,25 pts												
• Réduire la vitesse ; • Transformer le mouvement ;) • Fixer des pièces ; • Augmenter la vitesse.												
f - Le déplacement X en (mm) d'un écrou produite par une rotation θ en (rad) de la vis de : /0,25 pts												
* $X.\frac{2\pi}{pas}$; * $\theta.\frac{2\pi}{pas}$; * $\theta.\frac{pas}{2\pi}$; * $X.\frac{pas}{2\pi}$.												
▼ X.— pα	— ; ◆ <i>\theta</i> . is	. <u>—</u> ; •	$\theta \frac{1}{2\pi}$	$, \bullet X.$	$\frac{1}{2\pi}$.		A					
									/0,25 pts			
• Le rapprochement ; • Le desserrage ; • L'assemblage ; • (L'éloignement.)												
									/0,25 pts			
Circlips extérieur ; Rondelle élastique; Anneau élastique ; Circlips intérieur.									•			
								/0,25 pts				
• Clavette // forme A; • Clavette // forme C; • Clavette disque.												
Nom et	renon	1:					۱۳: ا	: 2261J			Durée	: 1h 30